



## ISO 8103-1:2014 自動扶梯和自動人行道 ——第1部分：安全要求

ISO 於二〇二四年十月發佈了ISO 8103-1:2024《自動扶梯和自動人行道——第1部分：安全要求》國際標準，對新型踏板式、帶式設備的設計與製造作出規範。該標準針對預期使用及可預見的誤用情況，涵蓋了相關的主要危害、危險情況和突發狀況，其適用於標準發佈後製造的新設備，同時建議對舊設備進行改裝升級，以符合該標準的安全要求。

ISO 8103系列標準主要針對自動扶梯 (Escalators) 和自動人行道 (Moving walks) 的安全性與乘坐體驗制定核心要求，各分標準各有側重、形成互補。例如，ISO 8103-1:2024聚焦新設備的安全底線，明確了具體的安全規範要求；ISO 8103-9:2022則界定了自動扶梯及自動人行道乘坐體驗的具體要求，特別針對乘客可感知的相關振動（踏板/皮帶和扶手）與聲壓信號進行測量，旨在統一業內的測量方法。

ISO 8103系列由國際標準化組織技術委員會 (ISO/TC 178) 制定，其秘書處設在法國標準化協會 (AFNOR)。

章節	前言
	介紹
1	適用範圍
2	參考規範
3	術語與定義
4	重大危害清單
	4.1 一般危害
	4.2 機械危害
	4.3 電氣危害
	4.4 輻射危害
	4.5 火災危害
	4.6 因機械設計中忽視人體工學原理而產生的危害
	4.7 控制電路故障產生的危害
	4.8 運作過程中設備損壞產生的危害
	4.9 滑倒、絆倒和跌倒危害
	4.10 此類機器特有的危害
	4.11 地震事件造成的重大危害
5	安全要求和/或防護措施
	5.1 一般要求
	5.2 支撐結構和圍護結構
	5.3 階梯、托盤、傳送帶
	5.4 驅動裝置
	5.5 欄桿
	5.6 扶手系統
	5.7 平台
	5.8 機房、駕駛站和返回站
	5.9 火災保護
	5.10 運輸
	5.11 電氣裝置及設備
	5.12 電氣控制系統
6	安全要求和/或防護措施的驗證
	6.1 一般規定
	6.2 具體數據、測試報告和證書使用資訊
7	一般規定
	7.1 訊號和警告裝置
	7.2 檢查和測試
	7.3 隨附文件（特別是使用說明書）
	7.4 標記
	附件A - N
	參考資料

# ISO 22716:2007 化妝品優良製造規範指引



國際標準化組織 (ISO) 於二〇〇七年發佈《ISO 22716:2007化妝品優良製造規範指引》，該指引明確界定了在成品化妝品生產工廠實施優良製作規範 (GMP) 的基本原則，針對組織管理、人員配置、技術運用及行政管控等可能影響產品品質的關鍵環節給出專業建議，是ISO體現中化妝品領域最具指導意義的參考文件。

ISO 22716以優良製造規範 (GMP) 為根基，搭建覆蓋化妝品全流程的品質管理體系，規範範疇貫穿原料驗收、生產製程管控、產品包裝、倉儲管理至成品出貨全鏈條，確保上市化妝品嚴格符合安全標準與法規要求。

應用ISO 22716 國際化妝品優良製造規範指引的好處包括：

- 透過標準化管理降低公司成本
- 藉由執行認證全面提升公司產品品質及形象、國際接軌有利外銷拓展。
- 確認顧客對化妝品的信心
- 加強公司中對於品質管理及客訴管理及變更管理的認知
- 通過驗證免除未來重複查廠的需要

ISO 22716條文架構：

1. 範圍
2. 術語和定義
3. 人員
4. 承諾
5. 設備
6. 原料與包材
7. 生產
8. 成品
9. 品質管制實驗室
10. 規格外產品的處理
11. 廢棄物
12. 分包
13. 偏差 ( 不合格品 ) 處理
14. 抱怨與召回
15. 變更控制
16. 內部審核
17. 文件化

化妝品品質安全直接關係消費者健康權益，一旦出現安全問題，不僅會損害生產、運輸及銷售主體的商業信譽，更會影響監管部門的公信力。為切實保障消費者使用安全，化妝品行業各相關主體均需嚴守產品安全底線。伴隨貿易國際化持續推進，建立並落實ISO 22716標準，已成為化妝品行業規範發展、對接國際市場的重要支撐。

# ISO 10012:2026 測量管理系統國際標準



精準可靠的測量，是企業維持產品品質的關鍵。測量結果出現偏差將會直接影響產品合格評定、法律合規與客戶滿意度。ISO 10012:2026《測量管理系統——測量過程與量測儀器的要求》搭建了系統化、結構化的管理框架，可幫助企業對運營全流程的測量工作開展設計、實施、維護與持續優化。其核心目標是確保產品設計、開發、製造、測試、監控和服務交付等環節的測量符合實際需求，切實保障測量結果的有效性和可靠性。

該標準屬於通用型指導標準，適用於各行各業的組織。該標準通常與 ISO 9001等質量管理體系搭配使用，專門針對“測量”這一關鍵流程，提供更具針對性的技術規範與管理要求，形成互補支撐。

此外，該標準能協助企業有效管理測量流程中可能引發的結果錯誤的各類風險。透過系統化管理方法，實現測量設備、操作流程及配套支持工作的規範管控與能力保障，助力組織強化測量結果可信度，進一步提升質量管理體系的穩健性與運行效能。

ISO 10012:2026的主要內容：

前言

引言

1 範圍

2 規範性引用文件

3 術語與定義

4 組織的脈絡

4.1 了解組織及其脈絡

4.2 了解利害關係者的需求與期望

4.3 決定測量管理系統的範圍

4.4 測量管理系統

5 領導力

5.1 領導與承諾

5.2 測量管理政策

5.3 權責與職責

5.4 顧客導向

6 規劃

6.1 處理風險與機會的措施

6.2 測量管理目標與達成之規劃

6.3 變更的規劃

7 支援

7.1 資源

7.2 能力（勝任）

7.3 意識

7.4 溝通

7.5 文件化資訊

8 運作

8.1 營運規劃與控制

8.2 測量程序要求

8.3 測量程序設計與開發

8.4 外部提供的測量程序、產品與服務之控制

8.5 測量程序實施

8.6 測量程序結果發佈

8.7 不合格產出之控制

9 績效評估

9.1 監視、測量、分析與評估

9.2 內部審核

9.3 管理審查

10 改進

10.1 持續改進

10.2 不合格與矯正措施

## 最新獲認證機構

認證年份	機構名稱	標準
2026	威爾清潔物業管理有限公司	ISO 9001:2015

認證年份	機構名稱	標準
2026	威爾清潔物業管理有限公司	ISO 14001:2015

認證年份	機構名稱	標準
2026	威爾清潔物業管理有限公司	ISO 45001:2018

認證年份	機構名稱	標準
2026	金銳食品有限公司 - 金銳食品廠	HACCP

認證年份	機構名稱	標準
2026	鄭忠記海產凍肉有限公司 - 鄭忠記食品加工廠	ISO 22000:2018
2026	金銳食品有限公司 - 金銳食品廠	ISO 22000:2018

認證年份	機構名稱	標準
2026	種遠集團有限公司 - 種遠科研大健康製造廠	ISO 14064-1:2018

查詢詳情，請聯絡：

澳門生產力暨科技轉移中心-標準、管理及培訓考試部  
地址：澳門新口岸上海街175號中華總商會大廈六樓  
網址：[www.cpttm.org.mo/quality](http://www.cpttm.org.mo/quality)

電話：(853) 2878 1313

傳真：(853) 2878 8233

電郵：[quality@cpttm.org.mo](mailto:quality@cpttm.org.mo)

